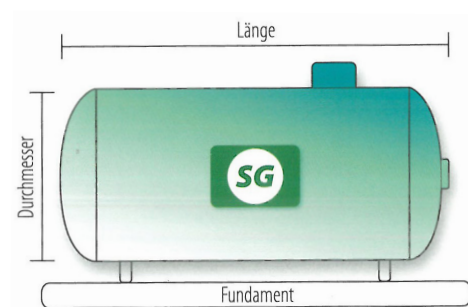


Oberirdische Tankbehälter

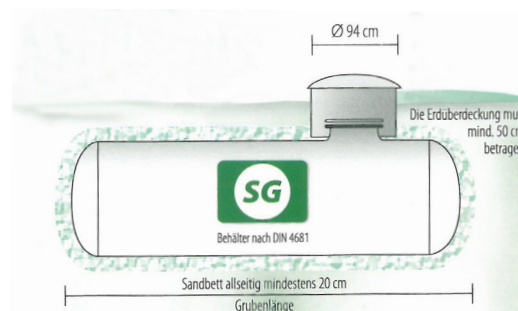
Betriebsdruck:	-0,7/15,6 bar
Prüfdruck:	22,9 bar
Betriebstemperatur:	-40/+40° C
Betriebsmedium:	Flüssiggase nach DIN 51622/EN 589
Max. Füllstand:	85%
Armaturenschutzhaube:	Kunststoff
Oberfläche:	gesandstrahlt und PUR-Beschichtung >120 µm, RAL 6019 grün oder RAL 9010 weiß
Dokumentation:	gem. DGRL/EN 12542



Behältergröße	Füllmenge	Leergewicht	Länge	Durchmesser	Höhe inkl. Armaturenschutzhaube	Höhe ab Oberkante Fundament	SG Betonplatte Länge/Breite	Ortbeton Länge/Breite
ca. Liter	ca. Liter	ca. kg	ca. mm	ca. mm	ca. mm	ca. mm	ca. mm	ca. mm
2.700	2.300	550	2.480	1.250	1.550	1.400	2.400 / 1.150	3.000 / 1.400
4.800	4.100	830	4.260	1.250	1.550	1.400	4.800 / 1.150	4.800 / 1.400
6.400	5.450	1.130	5.530	1.250	1.550	1.400	4.800 / 1.150	6.400 / 1.400

Unterirdische Tankbehälter

Betriebsdruck:	-0,7/15,6 bar
Prüfdruck:	27,5 bar stressdruckgeprüft
Betriebstemperatur:	-40/+40° C
Betriebsmedium:	Flüssiggase nach DIN 51622/EN 589
Max. Füllstand:	85%
Armaturenschutzhaube:	Stahl verzinkt, Ø 800 x 600 mm
Oberfläche:	gesandstrahlt und Epoxidharzbeschichtung >500 µm, RAL 1021 gelb, Iso-Test 10 kV
Dokumentation:	gem. DGRL/EN 12542



Behältergröße	Füllmenge	Leergewicht	Länge	Durchmesser	Höhe inkl. Domdeckel	Durchmesser Domdeckel
ca. Liter	ca. Liter	ca. kg	ca. mm	ca. mm	ca. mm	ca. mm
2.700	2.300	610	2.480	1.250	1.805	800
4.800	4.100	885	4.260	1.250	1.805	800
6.400	5.450	1.185	5.530	1.250	1.805	800